



CENTRO PAGANINI  
Ricerca e Didattica



## Le 'accademie' di Paganini

**Data/Date** 17 aprile 1819

**Nazione/Country** Italia

**Città/City** Roma

**Teatro/Theatre** Teatro Apollo

### **Programma/Programme**

Introduzione a grand'orchestra

N. Paganini: Concerto

Duetto vocale

N. Paganini: Suonata con variazioni sulla IV corda  
con accompagnamento a grand'orchestra

Aria

Aria obligata al violino

Rondò a grande orchestra

N. Paganini: *Le streghe* M.S. 19

### **Altri interpreti/Other performers**

Giuditta Pasta, Domenico Ronconi, Giovanni Bottari

### **Fonte/Source**

Locandina in EDWARD NEILL, *Nicolò Paganini, il cavaliere filarmonico*,  
De Ferrari, Genova 1990